

Formulación	Gris Satinado Para Garaje	Resina MQ	Synthapox H 1040
		Fecha	15/5/2024
		Volumen	100 Galones

#	Materia Prima	Cantidad (libras)	Densidad (lb/gal)	Volumen (Gal)	% P/P
1	Agua	200.00	8.34	23.98	19.89%
2	Natrosol 250 H4BR PA	1.25	11.36	0.11	0.12%
3	Attagel 40	3.50	19.44	0.18	0.35%
4	Adicionar bajo mezcla hasta incorporar completamente.				
5	Amoniaco (26%)	2.00	7.51	0.27	0.20%
6	Afcona 4530	7.00	8.85	0.79	0.70%
7	Disafoam 750	2.00	7.30	0.27	0.20%
8	Huntsman TR 92	75.00	34.21	2.19	7.46%
9	Min-U-Sil 15	110.00	22.11	4.97	10.94%
10	Cimbar XF	20.00	36.72	0.54	1.99%
11	Agregar cada materia prima y dispersar a alta velocidad hasta alcanzar fineza >5H.				
12	Agua	16.75	8.34	2.01	1.67%
13	Adicionar y ajustar viscosidad de pasta.				
14	Synthapox H 1040	478.00	8.88	53.83	47.54%
15	Agua	30.50	8.34	3.66	3.03%
16	Disafoam 750	1.00	7.30	0.14	0.10%
17	Mirecide MIT/90	1.50	9.18	0.16	0.15%
18	Agregar cada materia prima y mezclar hasta homogeneizar.				
19	Agua	13.50	8.34	1.62	1.34%
20	Nexcoat 795	13.50	7.90	1.71	1.34%
21	Premezclar ambas materias primas y adicionar bajo mezclar hasta homogeneizar.				
22	Optifilm 400	20.00	8.07	2.48	1.99%
23	Agregar y mezclar por 10 minutos.				
24	Afcona 3580	2.00	9.26	0.22	0.20%
25	Agua	2.50	8.34	0.30	0.25%
26	Rheobyk H 600 VF	2.50	8.62	0.29	0.25%
27	Adicionar el espesante en dilución 1:1 con agua para mejor incorporación.				
28	Black GR 532	2.00	9.43	0.21	0.20%
29	Oxide Yellow R 532	1.00	15.61	0.06	0.10%
30	Entintar para ajuste de color.				
TOTAL		1005.50		100.00	100.00%

PVC	26.13%
CPVC	54.96%
Factor PVC/CPVC	0.48

Propiedades Teóricas	
Densidad (lb/gal)	10.05
% Sólidos por Peso	43.26%
% Sólidos por Volumen	31.46%
VOC (g/L)	51.27
Rendimiento Teórico (m2/gal, 1 mils película seca)	46.88

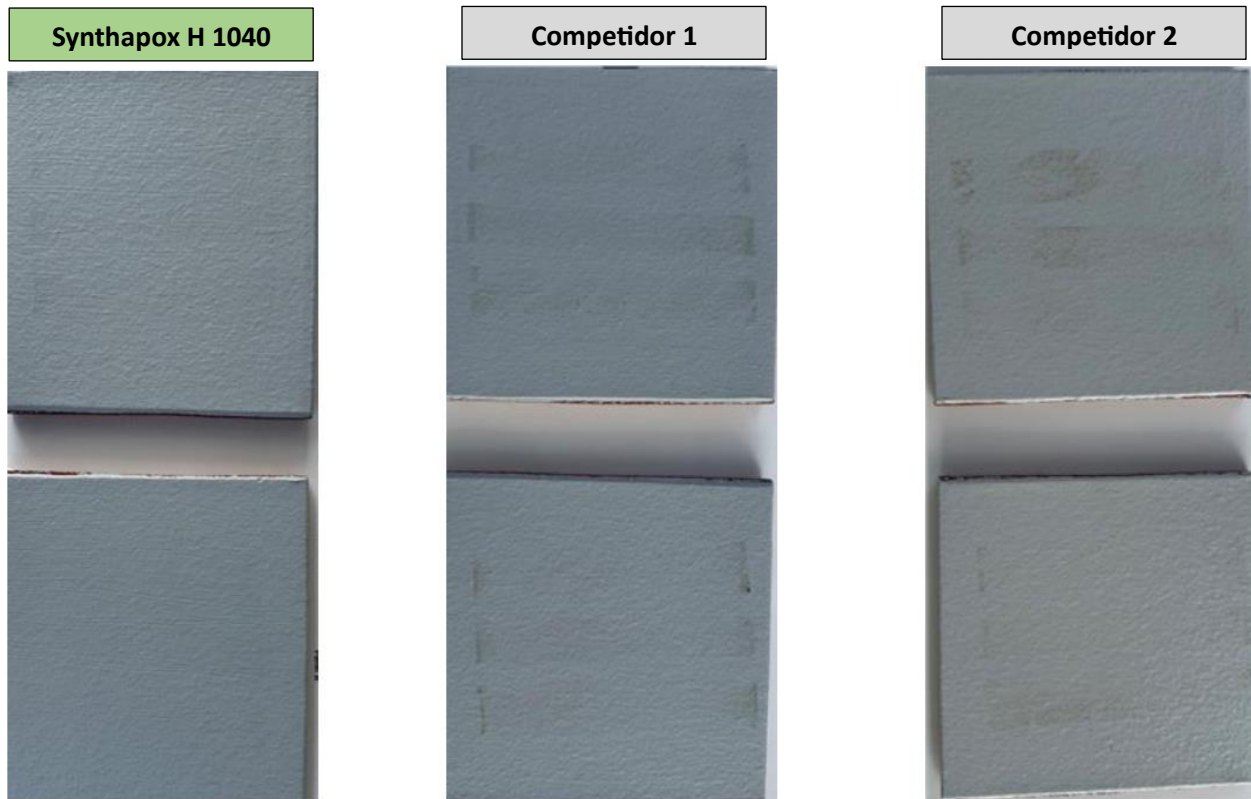
Synthapox H 1040 con tecnología Híbrida Acrílico-Epóxico está diseñado para impartir el desempeño de un epóxico en un sistema de 1 componente. La resistencia al neumático caliente (adherencia y resistencia al desgaste) es una de las propiedades del desempeño de película, en combinación con la resistencia a químicos comúnmente utilizados en ambientes de garaje.

Se realizó la evaluación comparativa entre una formulación realizada con Synthapox H 1040 y productos comerciales de 1 componente. Synthapox H 1040 obtuvo el mejor desempeño en la prueba de resistencia al neumático caliente y en resistencia a químicos.

PRUEBA RESISTENCIA AL NEUMÁTICO CALIENTE “HOT TIRE PICK UP”

Producto	Tasa de Aplicación (SqFt/g)	# Capas	Delaminación (Promedio de 2 Paneles)	Marca (Promedio de 2 Paneles)
<i>Synthacril H 1040 Pintura Para Garaje</i>	400	2	5	5
<i>Competidor 1</i>	400	2	5	3
<i>Competidor 2</i>	400	2	5	2

**Clasificación: 5 – Ninguna, 4 – Leve, 3 – Moderada, 2 – Considerable, 1 – Severa, 0 – Falla Completa*



*Prueba realizada por un laboratorio independiente.

RESISTENCIA QUÍMICA

<i>Tipo de Químico</i>	<i>Synthapox H 1040</i>	<i>Competidor 1</i>	<i>Competidor 2</i>	<i>Competidor 3</i>
<i>Gasolina</i>	Leve mancha.	Ablandamiento, se recupera. Leve mancha.	Leve mancha.	Ablandamiento, se recupera. Mancha.
<i>Diesel</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.	Ablandamiento ligero, se recupera.
<i>Líquido de Frenos</i>	Ablandamiento ligero, se recupera.	Ablandamiento, no se recupera.	Ablandamiento, no se recupera.	Ablandamiento, no se recupera.
<i>Fluido de Dirección Asistida</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.
<i>Aceite de Motor</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.
<i>Fluido de Transmisión</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.	Sin efecto.
<i>Limpiador de vidrios</i>	Mancha ligera.	Ablandamiento ligero, se recupera. Mancha ligera.	Mancha ligera.	Ablandamiento, se recupera. Mancha.
<i>Agua</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Mancha ligera.	Ablandamiento, se recupera. Mancha.
<i>Anticongelante</i>	Sin efecto.	Sin efecto.	Mancha ligera.	Ablandamiento, se recupera.

*Espesor de película seca: 1.3 – 1.6 mils.